

ТРОС ОБОРУДОВАНИЕ, КОТОРОЕ БУДЕТ СЛУЖИТЬ ВАМ ГОДЫ

Металлообрабатывающее оборудование Савеловского машиностроительного завода и ведущих чешских станкозаводов на условиях заводов-изготовителей.

Станки для настоящей работы

- Максимальное внимание к Вашему заказу по подбору и приобретению оборудования с существенной экономией ваших средств (10-15 %).
- Обеспечим радушный прием на «СМЗ» и станкозаводах Чехии.
- Окажем содействие в получении кредитных ресурсов при закупках от 1,5 млн. долл. США на 3-5 лет от 8,5 % годовых.
- Решение о перевооружении – прерогатива собственников. Наша компания поможет выбрать самое эффективное решение.

Наши партнеры:

«Савеловский машиностроительный завод»

- высокоточные приборные станки с ЧПУ ТПК-125А, СТМ100П40С
- полуавтоматы токарные с ЧПУ АТ-600, АТПР-800
- высокоскоростные фрезерные станки МА-655ВС, ФП-7/17ВС, ФП-27/37ВС
- станки продольно-фрезерные с ЧПУ с подвижными порталами
- специальное оборудование.

«Tajmac-ZPS» –

- горизонтальные и вертикальные обрабатывающие центры
- токарные станки с ЧПУ и многошпиндельные токарные автоматы.

ŠKODA

- тяжелые горизонтально-расточные и токарные станки.

TOS VARNSDORF

- горизонтально-расточные станки с ручным управлением и с ЧПУ
- тяжелые горизонтальные центры.

TOS KUŘIM

- продольно-фрезерные станки
- фрезерные станки с подвижной стойкой
- тяжелые продольно-фрезерные станки.

CKD Blansko

- тяжелые карусельные станки с диаметром план-шайбы свыше 2500 мм.

TOS HULIN

- карусельные станки с диаметром план-шайбы 800-4000 мм.

*Цены базовых комплекций импортного оборудования даны на условиях франко-склад завода-изготовителя включая НДС.

Полная информация об оборудовании, условиях поставок и ценах:
тел.: (095) 261-78-89, 261-54-30, 261-17-73, (08236) 4-46-93, 4-13-00
e-mail: uspvpr@online.ru www.tros-stanko.ru



Вертикальный фрезерный станок
ФП-17/27ВС
«САВМА»



Токарный станок с ЧПУ
АТ-600
«САВМА»



Вертикальный станок с ЧПУ
ТПК-125А1
«САВМА»



Горизонтально-расточной станок
W130CNC
TOS Varnsdorf



Вертикальный обрабатывающий центр
MCFV1060
Tajmac-ZPS



Тяжелый горизонтальный центр
FCW150
Skoda

Маркетинговые исследования станкостроения России

Окончание. Начало на с. 29

гического развития под патронажем Минпромнауки.

Наиболее активным корпоративным покупателем в 2002 году было МПС. В 2001 году резко выросли закупки МПС различного типа вагонов и локомотивов. Соответственно в 2002 году дошла очередь и до замены устаревшего и выбывшего металлообрабатывающего оборудования. В 2003 году МПС приостановило закупку оборудования, а других примеров закупок оборудования более чем на 10 млн. долларов нет. В России порядка 1000 крупных машиностроительных предприятий с количеством металлообрабатывающего оборудования около 1000 единиц. Большая половина этих предприятий не закупает, а продает свое оборудование. Только несколько десятков предприятий закупают оборудования на сумму более 1 млн. долларов в год, остальные занимаются модернизацией, ремонтом и закупкой единичных станков.

Как же выжить российскому станкостроению? Анализ структуры парка металлообрабатывающего оборудования, объемов производства и потребления ведущих машиностроительных стран позволит определить нишу, в которой должно развиваться российское станкостроение сегодня (см. статью в этом номере «ИТО»).

В России к концу 80-х годов были сформированы мощные производственные станкостроительные мощности, отвечающие общей идеологии развития промышленности в социалистический период. К этому времени социализм исчерпал себя в экономике. Потеря экономической идеологии привела к потере ориентиров развития промышленности. Отсутствие ориентиров развития, развал связей плановой экономики привели к коллапсу промышленного производства, что особенно коснулось продуктов инвестиционного спроса, к которым в частности, относится станкостроительная продукция. Производство станков с ЧПУ на сегодняшний день находится на крайне низком уровне и составляет менее 3 % от общего числа станков в 2002 году, тогда когда в Японии от общего числа (100 тыс. шт. в год) выпущенного металлообрабатывающего оборудования 60 % составляют станки с ЧПУ.

Поэтому, рассматривая возможности развития станкостроения России, с нашей точки зрения необходимо анализировать следующие факторы:

1. Потенциальные возможности промышленности России.

2. Конкурентоспособность производимого станкостроительного оборудования.

3. Возможная мировая интеграция.

Структура российского производства станков в настоящий момент не соответствует ни мировому уровню, ни потребностям собственной промышленности. По большому счету речь идет о производстве оборудования для поддержания выбывающих из строя мощностей, львиную долю в объеме производства занимает универсальное оборудование. Российское оборудование подобного класса, будь то токарные или фрезерные станки, вполне может конкурировать на мировом рынке, проблема только в том, что в денежном выражении эти рынки малы, конкуренция высока, а соответственно добавленная стоимость на них минимальна.

Независимо от того, насколько российская станкостроительная отрасль сможет адаптироваться к новой ситуации, импорт оборудования будет составлять существенную

долю в общем объеме потребления, причем структура потребления станков будет смещаться в сторону повышения доли станков с ЧПУ. Уже сейчас все производители почувствовали резкое падение спроса на универсальное оборудование даже со стороны традиционных покупателей, а предложить качественное современное и недорогое оборудование с ЧПУ практически никто не может.

Объем производства на уровне 100 млн. долларов для всего станкопрома России является крайне низким и отражает состояние не только станкостроения, но и в большей мере состояние машиностроения. Импорт, оцениваемый разными источниками от 50 до 150 млн. долларов в год, не вносит существенного изменения в понимание структуры спроса на данном этапе экономики. В Россию импортируется порядка нескольких сотен единиц серьезного металлообрабатывающего оборудования стоимостью 100-200 тыс. долларов за станок, более тысячи единиц универсального оборудования из стран СНГ, тысячами недорогое отрезное и заточное импортное оборудование. Дорогое импортное высокотехнологичное оборудование на протяжении последних лет закупали предприятия военного комплекса России, имеющие стабильные экспортные поставки. Оборудование из стран СНГ импортируют, как правило, торговые фирмы для перепродажи. Из производителей металлообрабатывающего оборудования наиболее активную позицию среди стран СНГ на российском рынке занимают ОАО «Веркон», СтанкоГомель, «Красный Борец», ОАО «ВИЗАС».

Условия, в которых находится сейчас российское станкостроение, являются очень жесткими и не позволяют предприятиям развиваться. Основная задача предприятий – сохранить потенциал к моменту реального роста спроса на продукцию, чтобы не получилось так, что станки снова стали нужны, но производить их некому. Качественная трансформация внутри предприятий, которая произошла за последние три года, повышает их устойчивость, позволяет защищаться от угрозы банкротства или недружелюбного поглощения. Положительным фактором является и объединение усилий отдельных участников рынка. Можно отметить количественный и качественный рост информации, доступной конечному потребителю. Технологам машиностроительных предприятий сегодня есть из чего выбирать, хотя реальных денег, которые предприятия сегодня могут выделить на закупку оборудования, очень мало, так как в России нет доступного механизма получения необходимых «дешевых» инвестиционных денег.

Объем потребления металлообрабатывающего оборудования средней индустриально развитой страны превышает 1 млрд. долларов в год, поэтому Россия, обладающая внешними атрибутами крупной промышленной державы, при решении внутренних экономических проблем, сдерживающих рост производства, будет потреблять оборудования как минимум на этот миллиард долларов.

Потенциал роста как минимум в 6 раз обнадеживает, но такой рост возможен только при правильной государственной промышленной политике. Предприятия-потребители хотят новое оборудование, производители могут его произвести, и государство обязано создать необходимый инвестиционный климат для развития.



TOS
Svitavy

АО "ТОС Свитавы"
Ржични 1, 568 17 Свитавы
ЧЕШСКАЯ РЕСПУБЛИКА
тел.: 8 10 420 461 563 111
факс: 8 10 420 461 533 224
e-mail: tos@tos.cz • www.tos.cz

ТОКАРНЫЕ ПАТРОНЫ

- диаметр: 80 - 500 мм
- корпус из стали или чугуна
- два класса точности
- двух-, трёх-, четырёх- и шестикулачковые
- разные кулачки
- разные фланцы:
по ДИН 55026; ДИН 55027; ДИН 55029
- запасные части
- силовые патроны

Представитель в России
ООО "ТЕХНОКОМ"

300012, г. ТУЛА, ул. Жаворонкова, 1, 5 этаж, оф. 15
тел./факс: (0872) 36 25 70
тел. в Москве: (095) 315 2310



патрон ИУС



патрон ИУР



патрон ИУГ



патрон ПУД

e-mail: hook@tula.net