

Маркетинговые исследования станкостроения России

Хоменко И. В., Ушко С.П., ЗАО «Т.Р.О.С.»

Отсутствие достоверной информации об объемах производства станкостроительной отрасли вносит определенную путаницу в понимание фактического состояния дел в производстве, экспорте, импорте, и в итоге, потреблении металлообрабатывающего оборудования. При детальном анализе данных Госкомстата, которые существенно отличаются в разных источниках, объем реализации предприятий, выпускающих металлообрабатывающее оборудование (190 предприятий), приблизительно составил 4 млрд. рублей в 2002 году. При этом необходимо учитывать, что в эту цифру входит и нестандартная продукция - порядка 20-25%. Таким образом, средний объем производства российского станкостроительного предприятия составляет чуть больше 100 млн. долларов без НДС. Используя информацию из различных источников, сделана попытка составить качественную картину объемов производства и реализации ведущих предприятий-производителей металлообрабатывающего (МО) и кузнечно-прессового оборудования (КПО). Приводимые данные (см.

таблицу) могут отличаться от фактических, но качественно картина соответствует реальному состоянию дела. В таблицу попали предприятия, объем реализации которых составляет более 100 млн. рублей в год (с учетом дочерних и аффилированных структур).

Из предприятий, которые попали в этот список, есть такие, у которых львиную долю в объеме реализации занимает нестандартная продукция. Это ОАО «Тяжстанкогидропресс» и ОАО «Тяжпрессмаш». Рост объемов производства «Тяжпрессмаш» связан с увеличением объема заказов на нефтегазовую продукцию. ОАО «САСТА» помимо токарных станков производит дорожно-строительную технику, а на будущее собирается увеличить объем производства сварных конструкций на экспорт. ОАО «ИЗТС» сохраняет устойчивость благодаря литейному производству, ОАО «Донпрессмаш» - металлургическому производству. Значительную долю в объеме реализации занимает нестандартная продукция и у Савеловского машиностроительного завода, хотя последние три года растет объем выпуска станочной продукции. Резкий

скачок в объеме производства и реализации в 2,5 раза в 2002 году произошел на ОАО «Долина». Предприятие «АСВ-Техника» наладило производство токарных многофункциональных станков с ЧПУ совместно с венгерской фирмой «Чеппель» («Ceppe!»).

В целом по большому числу предприятий станкостроения в 2001-2002 годах наблюдался инфляционный рост объемов реализации. Отдельно стоит отметить Рязанский станкозавод, который увеличил объем реализации в 2001 году до 580 млн. руб. без НДС, что в два раза больше, чем в 2000 году, рост реализации продолжился и в 2002 году, что характеризует активную коммерческую политику собственников завода. Рязанский станкостроительный завод является крупнейшим заводом по фактическому производству металлообрабатывающего оборудования в России и СНГ последнее десятилетие. В настоящий момент он выпускает до 800 единиц металлообрабатывающего оборудования в год, из них более 140 единиц экспортирует. На РСЗ работает более 3000 человек. В 2002 году произошло снижение производства, которое объясняется снижением спроса на универсальное оборудование, тем не менее, в 2002 году произошел рост доходов за счет заказа от МПС.

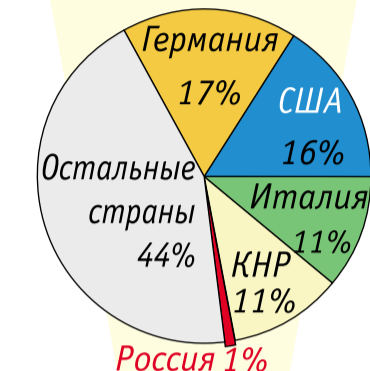
Из станкозаводов, которые существенно увеличили объемы производства и реализации, можно выделить ОАО «Стерлитамак-М.Т.Е.». В 2001 году завершен перевод всего производства с ОАО «Стерлитамакского завода им. Ленина» на «Стерлитамак-М.Т.Е.». Оборот предприятия ОАО «Стерлитамак-М.Т.Е.» в 2001 году составил 166 млн. руб. без НДС по сравнению с 80 млн. руб. в 2000 году и вырос до 230 млн. руб. в 2002 году.

Достаточно уверенно себя чувствует последние три года по бухгалтерской отчетности ОАО «ИЗТС». В 2000 году объем реализации составил 166 млн. рублей, что меньше ре-

зультатов 1999 года на 30 млн. руб. В 2001 году объем реализации вырос до 223 млн. руб. без НДС. Необходимо учитывать, что в этом объеме реализации порядка половины составляет литье. Увеличило объем реализации в 2001 году ОАО «Тяжстанкогидропресс» г. Новосибирск - 249 млн. руб. по сравнению со 169 млн. руб. в 2000 году. Однако и у этого предприятия большой вклад в объем реализации вносят стальное литье и нестандартная продукция. Что касается лидера 2000 года ЗАО «Воронежский завод тяжелых мехпрессов» (объем реализации в 2000 году 329 млн. руб.), то состояние в 2001 году, а особенно в 2002 году ухудшилось в силу акционерного противостояния на предприятии. В сентябре введено внешнее наблюдение, в конце 2002 года на предприятии появился новый собственник - известная в России группа «Металлоинвест».

Тенденция уменьшения спроса на металлообрабатывающую продукцию в 2002 году показала ухудшающую ситуацию в машиностроительном комплексе России. Устаревшая продукция российских предприятий не находит должного спроса у себя на родине и, тем более, в мире. Целый ряд предприятий, которые вздохнули посвободнее в 2000-2001 гг. опять приблизились к красной черте. Существенно хуже в 2002 году чувствуют себя такие предприятия, как ОАО «Донпрессмаш», ОАО «КПА», ЗАО «ЗФС», ОАО «Егорьевский станкозавод», ОАО «Алапаевский завод», ЗАО «Липецкий станкозавод», ОАО «Средневожский станкозавод», ОАО «Барнаульский завод механических пресов» и др. Объем реализации на Средневожском станкозаводе составил 49% к 2001 году, на «Донпрессмаше» 82%, на «БЗМП» - 52%, «КП» - 60%, Липецком станкозаводе - 31%, Алапаевском станкозаводе - 24% по сравнению с прошлым годом. «ЗФС» и «Егорьевский станкозавод» временно остановили производство, а в конце 2002 года эти предприятия вошли в группу «РСЗ», сейчас на этих предприятиях проводятся мероприятия по выводу их из кризисного состояния. У большинства предприятий отмечается рост складских запасов, задолженности по зарплате и налогам. Перспектива 2003 года достаточно туманна, нет четких признаков завершения негативных процессов в станкостроении и машиностроении в целом. По-видимому, в 2003 году предприятиям придется серьезно пересмотреть их рыночную

Производство металлообрабатывающего оборудования в 2002 г.



По словам гендиректора ФГУП «Станкоимпорт» Сагдата Хабирова, в 2002 году оборот мирового рынка станкостроительной продукции составил 350-600 млн. долл. Около 300 млн. долл. пришлось на импорт в Россию сложного технологического оборудования. По данным Госкомстата России, в прошлом году количество металлообрабатывающего оборудования в промышленности составило около 2,2 млн. ед. из которого 70% морально устарело более и находится за пределами нормативных сроков эксплуатации.

позицию, попытаться найти новые ниши. В противном случае рано или поздно, но предприятие не сможет выжить с ростом конкуренции со стороны зарубежных производителей.

К концу 2002 года образовалось несколько альянсов. Уже упомянутое ОАО «РСЗ» поглотило ЗАО «ЗФС» и ОАО «Егорьевский станкозавод», а годом ранее Бердичевский «Беверс» (Украина). Машиностроительный холдинг «Русский станкостроитель» объединяет «Ижмаш-станко», «Костромской завод автоматических линий» и НИТИ «Прогресс». Ивановский ЗТС, ОАО «Красный Пролетарий» и «Станкоагрегат» создали Центр комплексных технологий, занимающийся продвижением на рынок продукции этих производителей. Коммерческие структуры тоже организуют альянсы. Группа ДВТ включает в себя Астраханский станкозавод, Савеловский литейный завод. ВО «Станкоимпорт» стал инициатором Первого Московского технологического форума, в 2002 году руководители известных компаний ИПЦ «Технополис» и МШАК заняли ведущие должности в структуре «Станкоимпорта», таким образом усилив возможности последнего в организации комплексных поставок технологической металлообработки. ЗАО «Станкозавод «Свердлов» выступил инициатором создания Российского Федерального Центра техно-

Окончание на с. 32

Объемы реализации основных производителей (оценка ЗАО «Т.Р.О.С.»).

Наименование предприятия	Город	Тип оборудования	Объем, млн. руб. (без НДС)	Производство, (шт.)
1. «РЯЗАНСКИЙ СТАНКО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»	Рязань	МО	620	800
2. «ТЯЖПРЕССМАШ»	Рязань	КПО	400	н/д
3. «ТЯЖСТАНКОГИДРОПРЕСС»	Новосибирск	КПО	300	н/д
4. «САСТА»	Сасово	МО	270	300
5. «СТЕРЛИТАМАК - М. Т. Е.»	Стерлитамак	МО	230	550
6. «САВМА», «СМЗ»	Кимры	МО	220	160
7. «ИЗТС»	Иваново	МО	200	30
8. «СЕДИН»	Краснодар	МО	200	20
9. «СЗ «СВЕРДЛОВ»	С-Петербург	МО	190	30
10. «ВОРОНЕЖСКИЙ ЗАВОД ТЯЖЕЛЫХ МЕХПРЕССОВ»	Воронеж	КПО	190	н/д
11. «КРАСНЫЙ ПРОЛЕТАРИЙ»	Москва	МО	150	200
12. «ДОЛИНА»	Кувандык	КПО	150	н/д
13. «АСВ - ТЕХНИКА»	Владимир	МО	150	100
14. «ИЖМАШТАНКО»	Ижевск	МО	140	200
15. «ВОТКИНСКИЙ МАШЗАВОД»	Воткинск	МО	120	400
16. «ДОНПРЕССМАШ»	Азов	КПО	100	150
Итого:			3630	



Росинструмент

Высококачественный инструмент для общего и специального машиностроения

- Тиски, токарные патроны
- Трубогибы гидравлические, ручные 3/8'-1', 1/2'-2'
- Определяющие насосы
- Съёмники шкворней грузовых автомобилей
- Сверла, метчики, плашки, фрезы, резцы токарные
- Слесарно-монтажный инструмент: ключи, молотки, кувалды, напильники, плоскогубцы
- Линейки металлические, штангенциркули, слесарные угольники
- Ленточные пилы для металла
- Пилы дисковые и фрезы по дереву

191119, Россия, Санкт-Петербург, ул. Черняховского, д.10

Тел./факс: (812) 162-52-97 Тел. (812) 162-50-23 E-mail: rostools@cityline.spb.ru

