



# ОБОРУДОВАНИЕ

## ИТО ИНСТРУМЕНТ ТЕХНОЛОГИЯ ОБОРУДОВАНИЕ



WWW.ITO-NEWS.RU e-mail: ito@ito-news.ru

ИНФОРМАЦИОННО-АНАЛИТИЧЕСКИЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ ЖУРНАЛ

Тел./факс: (095) 366 98 00, 369 57 08

## Развитие производства станков в Чешской Республике

Ушко С. П., ЗАО «Т.Р.О.С.»

За последние пять лет Чехия поднялась с 20 на 14 место среди ведущих стран-производителей металлообрабатывающего оборудования. В 2002 году падение производства в Чехии составило 1% (для сравнения в Германии – 13%, в Японии – 32% и в США – 33%). По объемам производства и потребления металлорежущего оборудования в 2002 году Чехия примерно в два раза превосходит Россию.

В ходе реорганизации станкоинструментальной промышленности два основных концерна по производству станков и оборудования в Чехии и Словакии – **TOS** и **ZPS** разделились на большое число независимых производителей станков и инструмента.

Основная масса чешских заводов по производству станков и КПО расположена в небольших промышленных городах. За прошедшие 10 лет все предприятия отрасли стали частными. В отрасль пришли инвестиции из Германии и Италии. Для Чехии характерно повышенное внимание к инженерным кадрам. На выставках в Брно неоднократно можно было увидеть организованные группы студентов и школьников, знакомящихся с наиболее передовыми образцами техники. Получить профессию инженера-машиностроителя в Чехии – это обеспечить себя устойчивым и солидным заработком.

После падения производства, связанного с потерей рынка СЭВ, чешские производители стали ориентироваться на выпуск продукции на экспорт, и сейчас оборудование чешских производителей, в особенности тяжелое, стали активно приобретать покупатели из США, Ближнего Востока, Канады, Японии и Китая.

Из-за того, что большая часть оборудования, производимого в стране, вывозится, Чехия имеет отрицательный внешнеторговый баланс по металлообрабатывающему оборудованию. Это говорит о том, что чешское машиностроение переснащается современным оборудованием производства Германии, Швейцарии, Японии, Италии. Машиностроение остается приоритет-

заметки научного туриста

ным направлением развития экономики Чехии, так как конкурентное преимущество чешских заводов на внешнем рынке возрастает.

Говоря об успешных чешских производителях, можно отметить несколько общих тенденций развития станкостроения этой страны:

- в течение последних 10 лет практически все заводы оснащены современным оборудованием;
- за последние 10 лет чешские производители дважды сменили базовые модели;
- сделан упор на выпуск обрабатывающих центров и многофункциональных станков всех типов;
- в конструкциях последних моделей станков широко используются импортные комплектующие;
- в международном разделении труда акцент делается на выпуск тяжелого и уникального оборудования.

Самый крупный и динамичный производитель станков в Чехии – фирма **Tajmac-ZPS**. В 2000 году завод ZPS Zlin был куплен на конкурсных торгах итальянской фирмой «Таймак».

За последние годы на предприятии проведена модернизация производства. Большинство фрезерных и токарных станков заменено на вертикальные обрабатывающие центры и многофункциональные токарные станки производства Чехии, приобретено качественное оборудование для шлифовки и расточки, при выборе которого главный упор делался на повышение производительности. По возможности дорогое оборудование приобреталось не новое, но в хорошем состоянии, в том числе, в России. В частности, линия больших горизонтальных ОЦ была куплена дешево на заводе «Свердлов». В итоге после переоснащения производства сейчас на 30 000 м<sup>2</sup> производится около 1500 единиц современной продукции. Например, налажен выпуск обрабатывающих центров для американского рынка мощностью до 40 машин в месяц.

Станки **Tajmac-ZPS** отличаются от подобного оборудования фирм «Окума», «Декель Махо», Наас воз-



можностью обработки заготовок на жестких режимах резания. По своим техническим характеристикам они приближаются к тяжелым фрезерным станкам. Конструкция станка с четырьмя поперечными направляющим для стола обеспечивает высокую жесткость. Станки имеют широкие опоры, мощные шпиндельные бабки. Их применение дает особенно хорошие результаты в авиастроении, и в энергомашиностроении при обработке прессформ и литейных моделей. В группе Tajmac-ZPS входит один из лучших в Европе литейных заводов и завод по производству металлоконструкций для ограждений станков.

Модульность конструкций позволяет предприятию предлагать на рынке несколько различных исполнений станков. В новой гамме все типы станков предлагаются в трех исполнениях: **Standart** с планетарной двухступенчатой коробкой передач, **Trend** с прямым ременным приводом шпинделя и **Contour** с высокоскоростным шпинделем.

Кроме традиционных станков **Tajmac-ZPS** освоил совершенно нехарактерную для себя машину – карусельный обрабатывающий центр **Turnmill1250** и новый многошпиндельный автомат для прутка 60 мм с ЧПУ. По уровню производимых многошпиндельных автоматов завод сейчас входит в число лучших мировых производителей.

Особое внимание обращает на себя заводское КБ, состоящее из 50 человек, ежегодно разрабатывающее новые модели традиционного ассортимента и совершенно новые станки.

Производитель горизонтально-расточных станков **TOS Varnsdorf** хорошо известен в нашей стране как завод, выпускавший простые и надежные станки с ручным управлением типа W100, которых было поставлено в СССР более 550 штук.

В ходе приватизации собственность завода сохранилась в руках чешского капитала. Реорганизуя производство, из всего цикла непосредственно на заводе оставили только главные технологические операции:

- конструирование и разработку;
- обработку станин, стоек, бабок;
- шлифовку шпинделей и зубчатых колес;
- ряд мелких финишных операций и сборку.

Сейчас на предприятии занято 1100 человек. Объем выпускаемого оборудования до 300 машин собственной конструкции в год.

За последние три года завод произвел инвестиции в измерительное оборудование, в частности приобретены два лазерных измерителя фирмы Цейс. В 2002 году запущена в эксплуатацию измеритель CenterMax (Цейс) с полутораметровым порталом, который является вторым таким измерителем в мире. Первый находится в Цинцинати (США). Инвестиции в измерительное оборудование связаны с осуществлением заводом программы производства стоек и станин для токарных центров и вертикальных центров фирмы «Декель Махо Гильдемайстер». Также приобретен новый порталный продольно-фрезерный многокоординатный центр фирмы «Кобург», который за один установ производит полностью фрезерную обработку станины или стойки.

С точки зрения маркетинга завод вводит несколько модельных рядов, связанных единой идеологией: легкие машины **PRIMA**, **OPTIMA**,

Продолжение на с.6



## AGIE:

электроэрозионное оборудование для решения любых задач.





Проведение консультаций, продаж, ввод в эксплуатацию и сервисное обслуживание высококачественного оборудования, и прежде всего станков, обрабатывающих центров и производственных линий, и обучение персонала заказчика работе на этом оборудовании. Всегда в наличии на складе в Москве запасные части и расходные материалы для всех предлагаемых станков.

117334, Москва, Пушкинская наб., 8а  
Тел.: (095) 954 09 00, 954 09 04, 954 09 05,  
954 12 07, 954 14 63; факс: (095) 954 44 16

E-mail: sales@galika.ru  
Internet: http://www.galika.ru

GALIKA AG