



ОБОРУДОВАНИЕ

ИТО ИНСТРУМЕНТ ТЕХНОЛОГИЯ ОБОРУДОВАНИЕ



WWW.ITO-NEWS.RU e-mail: ito@ito-news.ru

ИНФОРМАЦИОННО-АНАЛИТИЧЕСКИЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ ЖУРНАЛ

Тел./факс: (095) 366 98 00, 369 57 08

Развитие производства станков в Чешской Республике

Ушко С. П., ЗАО «Т.Р.О.С.»

заметки научного туриста

За последние пять лет Чехия поднялась с 20 на 14 место среди ведущих стран-производителей металлообрабатывающего оборудования. В 2002 году падение производства в Чехии составило 1% (для сравнения в Германии – 13%, в Японии – 32% и в США – 33%). По объемам производства и потребления металлорежущего оборудования в 2002 году Чехия примерно в два раза превосходит Россию.

В ходе реорганизации станкоинструментальной промышленности два основных концерна по производству станков и оборудования в Чехии и Словакии – **TOS** и **ZPS** разделились на большое число независимых производителей станков и инструмента.

Основная масса чешских заводов по производству станков и КПО расположена в небольших промышленных городах. За прошедшие 10 лет все предприятия отрасли стали частными. В отрасль пришли инвестиции из Германии и Италии. Для Чехии характерно повышенное внимание к инженерным кадрам. На выставках в Брно неоднократно можно было увидеть организованные группы студентов и школьников, знакомящихся с наиболее передовыми образцами техники. Получить профессию инженера-машиностроителя в Чехии – это обеспечить себя устойчивым и солидным заработком.

После падения производства, связанного с потерей рынка СЭВ, чешские производители стали ориентироваться на выпуск продукции на экспорт, и сейчас оборудование чешских производителей, в особенности тяжелое, стали активно приобретать покупатели из США, Ближнего Востока, Канады, Японии и Китая.

Из-за того, что большая часть оборудования, производимого в стране, вывозится, Чехия имеет отрицательный внешнеторговый баланс по металлообрабатывающему оборудованию. Это говорит о том, что чешское машиностроение переснащается современным оборудованием производством Германии, Швейцарии, Японии, Италии. Машиностроение остается приоритет-

ным направлением развития экономики Чехии, так как конкурентное преимущество чешских заводов на внешнем рынке возрастает.

Говоря об успешных чешских производителях, можно отметить несколько общих тенденций развития станкостроения этой страны:

- а) в течение последних 10 лет практически все заводы оснащены современным оборудованием;
- б) за последние 10 лет чешские производители дважды сменили базовые модели;
- в) сделан упор на выпуск обрабатывающих центров и многофункциональных станков всех типов;
- г) в конструкциях последних моделей станков широко используются импортные комплектующие;
- д) в международном разделении труда акцент делается на выпуск тяжелого и уникального оборудования.

Самый крупный и динамичный производитель станков в Чехии – фирма **Tajmac-ZPS**. В 2000 году завод ZPS Zlin был куплен на конкурсных торгах итальянской фирмой «Таймак».

За последние годы на предприятии проведена модернизация производства. Большинство фрезерных и токарных станков заменено на вертикальные обрабатывающие центры и многофункциональные токарные станки производства Чехии, приобретено качественное оборудование для шлифовки и расточки, при выборе которого главный упор делался на повышение производительности. По возможности дорогое оборудование приобреталось не новое, но в хорошем состоянии, в том числе, в России. В частности, линия больших горизонтальных ОЦ была куплена дешево на заводе «Свердлов». В итоге после переоснащения производства сейчас на 30 000 м² производится около 1500 единиц современной продукции. Например, налажен выпуск обрабатывающих центров для американского рынка мощностью до 40 машин в месяц.

Станки **Tajmac-ZPS** отличаются от подобного оборудования фирм «Окума», «Декель Махо», Наас воз-



можностью обработки заготовок на жестких режимах резания. По своим техническим характеристикам они приближаются к тяжелым фрезерным станкам. Конструкция станка с четырьмя поперечными направляющим для стола обеспечивает высокую жесткость. Станки имеют широкие опоры, мощные шпиндельные бабки. Их применение дает особенно хорошие результаты в авиастроении, и в энергомашиностроении при обработке прессформ и литейных моделей. В группе Tajmac-ZPS входит один из лучших в Европе литейных заводов и завод по производству металлоконструкций для ограждений станков.

Модульность конструкций позволяет предприятию предлагать на рынке несколько различных исполнений станков. В новой гамме все типы станков предлагаются в трех исполнениях: **Standart** с планетарной двухступенчатой коробкой передач, **Trend** с прямым ременным приводом шпинделя и **Contour** с высокоскоростным шпинделем.

Кроме традиционных станков **Tajmac-ZPS** освоил совершенно нехарактерную для себя машину – карусельный обрабатывающий центр **Turnmill1250** и новый многошпиндельный автомат для прутка 60 мм с ЧПУ. По уровню производимых многошпиндельных автоматов завод сейчас входит в число лучших мировых производителей.

Особое внимание обращает на себя заводское КБ, состоящее из 50 человек, ежегодно разрабатывающее новые модели традиционного ассортимента и совершенно новые станки.

Производитель горизонтально-расточных станков **TOS Varnsdorf** хорошо известен в нашей стране как завод, выпускавший простые и надежные станки с ручным управлением типа W100, которых было поставлено в СССР более 550 штук.

В ходе приватизации собственность завода сохранилась в руках чешского капитала. Реорганизуя производство, из всего цикла непосредственно на заводе оставили только главные технологические операции:

- конструирование и разработку;
- обработку станин, стоек, бабок;
- шлифовку шпинделей и зубчатых колес;
- ряд мелких финишных операций и сборку.

Сейчас на предприятии занято 1100 человек. Объем выпускаемого оборудования до 300 машин собственной конструкции в год.

За последние три года завод произвел инвестиции в измерительное оборудование, в частности приобрелены два лазерных измерителя фирмы Цейс. В 2002 году запущена в эксплуатацию измеритель CenterMax (Цейс) с полутораметровым порталом, который является вторым таким измерителем в мире. Первый находится в Цинцинати (США). Инвестиции в измерительное оборудование связаны с осуществлением заводом программы производства стоек и станин для токарных центров и вертикальных центров фирмы «Декель Махо Гильдемайстер». Также приобретен новый порталный продольно-фрезерный многокоординатный центр фирмы «Кобург», который за один установ производит полностью фрезерную обработку станины или стойки.

С точки зрения маркетинга завод вводит несколько модельных рядов, связанных единой идеологией: легкие машины **PRIMA**, **OPTIMA**,

Продолжение на с.6



AGIE:

электроэрозионное оборудование для решения любых задач.

Проведение консультаций, продаж, ввод в эксплуатацию и сервисное обслуживание высококачественного оборудования, и прежде всего станков, обрабатывающих центров и производственных линий, и обучение персонала заказчика работе на этом оборудовании. Всегда в наличии на складе в Москве запасные части и расходные материалы для всех предлагаемых станков.

117334, Москва, Пушкинская наб., 8а
Тел.: (095) 954 09 00, 954 09 04, 954 09 05,
954 12 07, 954 14 63; факс: (095) 954 44 16

E-mail: sales@galika.ru
Internet: http://www.galika.ru

GALIKA AG