

Так же может заинтересовать

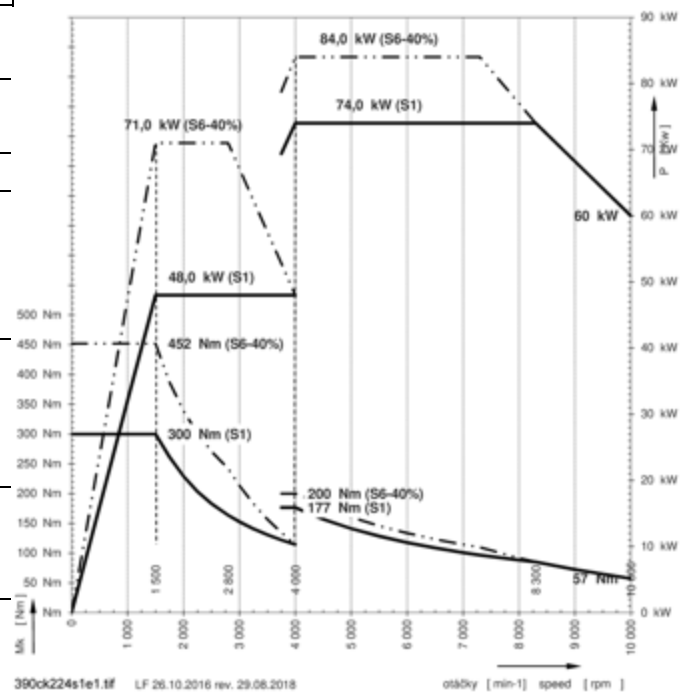
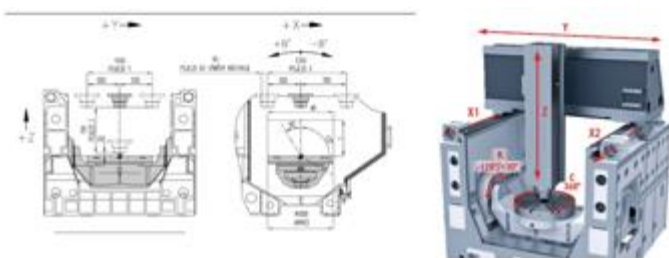
Многофункциональный пятиосевой порталный токарно-фрезерный обрабатывающий центр MCG-1000 5XT

Данный станок вы можете забрать прямо с нашего склада

MCG 1000 5XT (шпиндель: HSK-T100, 10 000 rpm 48 / 71 kW - 300 / 452 Nm (токарный) в базовой комплектации с ЧПУ SINUMERIK 840D SL

Основная комплектация:

- Диаметр стола 1000-мм, токарная функция
- ПО для системы ЧПУ SINUMERIK MDynamics 5 axes
- Магазин инструментов дискового типа 30 мест (HSK-T100)
- Система охлаждения инструмента с внутренним подводом охлаждающей жидкости через центр шпинделя (тип AD), включая станцию фильтрации модели ChipBLASTER D30-80-1.
- Контактный датчик для измерения детали от ф. Renishaw тип RMP 60
- Комбинированный датчик измерения инструмента Blum NT-H 3D: лазерный безконтактный - для фрезерных инструментов, контактный – для токарных инструментов.



Технические характеристики		MCG10005XT
Рабочий стол (поворотно-наклонная планшайба)	Мм	Диаметр 1000 мм
Перемещение по осям:		
- X	Мм	1 200
- Y	М	1 000
- Z	мм	700
Наибольшая скорость вращения планшайбы	Об/мин	800
Моторшпиндель Kessler		10 000
оборотов/мин		
Конус		HSK T100
Наибольшая мощность главного привода S1-100% (S6-40%)	кВт	48 (71)
Наибольший крутящий момент на шпинделе S1-100% (S6-40%)	Нм	300/452
Момент фиксации шпинделя при точении	Нм	690

**Полное ТКП можно получить по запросу в наш адрес - Tros-stanko@tros-stanko.ru
Тел: +7-499-261-78-89**

