

Так же может заинтересовать

Вертикальный обрабатывающий центр MCFV-1680

Данный станок вы можете забрать прямо с нашего склада

MCFV 1680 Standard (ISO50, 8000 об/мин., 519/764 Нм, 17/25 кВт)

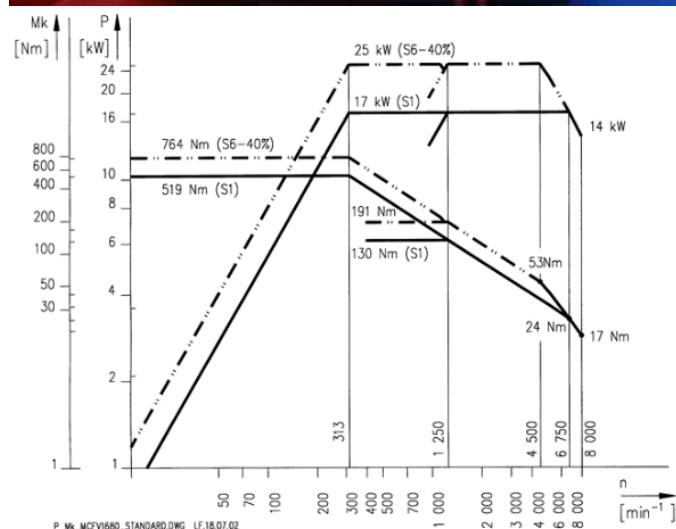
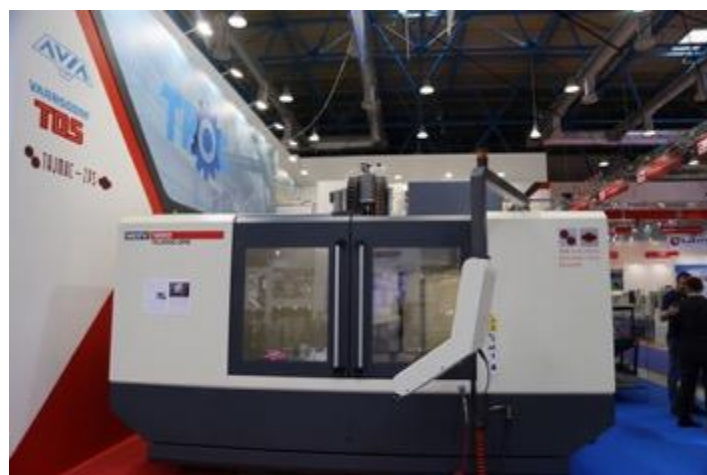
Система ЧПУ – Heidenhain iTNC 530 преобразователями Heidenhain

Основная комплектация:

- Магазин для инструмента 32 позиции
- Стол – 1800 – 780 мм
- Система конвейеров с центральным скребковым (грабельным) транспортером стружки
- Real-time симуляция - отображение обработки детали на дисплее в реальном времени
- Переносной пульт с цифровой индикацией Heidenhain модель HR 520 с цифровой индикацией и с арретацией при вращении
- Система кондиционирования электрошкафа RITTAL
- Система охлаждения инструмента с подачей СОЖ через центр шпинделя (тип AD), включая станцию фильтрации ChipBLASTER D30 - макс. 7,0 МПа, 30 л/мин, комплект из 4-х запасных фильтровальных вкладышей
- Контактный датчик для измерения детали - Renishaw RMP 60



Технические характеристики		MCFV 1680
Рабочий стол	Мм	1700 x 800
Перемещение по осям:		
- X	Мм	1 650
- Y	М	810
- Z	мм	810
Наибольшие размеры обрабатываемой детали при максимальной длине инструмента 300 мм	мм	1650 x 810 x 620
Шпиндель 2-х ступенчатый планетарный редуктор + ременная передача		
Конус		ISO 50
Наибольшая мощность главного привода S1-100% (S6-40%)	кВт	17/25
Наибольший крутящий момент на шпинделе S1-100% (S6-40%)	Нм	519/764
Скорость вращения	Об/мин	8 000



**Полное ТКП можно получить по запросу в наш адрес - Tros-stanko@tros-stanko.ru
Тел: +7-499-261-78-89**

